19 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 40483

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和62年(1987)2月21日

G 03 G 21/00

112

7256-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

公発明の名称 電子写真記録装置

②特 願 昭60-180568

❷出 願 昭60(1985)8月19日

冗発 明 者 山

幹夫

東京都港区虎ノ門1丁目7番12号 沖電気工業株式会社内

東京都港区虎ノ門1丁目7番12号

⑪出 願 人 沖電気工業株式会社

卯代 理 人 弁理士 金倉 喬二

明細 🖷

1. 発明の名称

電子写真記録装置

- 2. 特許請求の範囲
 - 感光ドラムと、該感光ドラムの表面を帯電させるための一次帯電器と、

該感光ドラムの表面に静電潜像を形成するための露光光源と、該感光ドラムの表面に、帯電 したトナーを供給する現像装置と、

用紙を搬送する搬送手段と、

数感光トラムの表面に形成されたトナー像を 該用紙に転写する転写帯電器と、

該用紙を該感光ドラムより分離する分離帝電 器と、

該用紙にトナー像を固定する定着装置と、

該感光ドラムの表面を除電する除電手段と、 該感光ドラムの表面の残留トナーを清掃する クリーニング装置とを有する電子写真記録装置

において、

前記クリーニング装置でとり切れない前記感

光ドラムの表面の付着トナーを除去する動作を 指示する情播動作指示手段と、

前記分離帯電器と定着装置の間に用紙の検出 手段を設け、

前記清掃動作指示手段の指示によつて、通常 の記録動作を休止させ、

その状態で前記搬送手段により用紙を搬送し、 前記検出手段が該用紙の端部を検知した時点で 前記搬送手段が該用紙の搬送を停止もしくは減 速制御し、

帯電している前記感光ドラムとの静電気力に より、前記用紙を吸着させ、

この用紙の吸着状態で、前記感光ドラムを一 定数回転させて摩擦清掃することを特徴とする 電子写真記録装置。

- 2. 清掃動作時に、用紙として搬送手段で搬送可能な形状をしたクリーニングペーパを用いることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の電子写真記録装置。
- 3. クリーニングペーパとしてレーヨン、アセテ

ート、ナイロン、ビニロン、ビニリデン、ポリ 塩化ビニル、ポリエステル、アクリル、ポリエ チレン、ポリプロピレン、ポリウレタン等の合 成繊維の不鍛布、またガラス機維布や羊毛フェ ルトを使用することを特徴とする特許請求の範 囲第2項記載の電子写真記録装置。

4. クリーニングペーパとして平滑度(JIS P 8143による)100秒以下の表面を有する 物材を使用することを特徴とする特許請求の範 囲第2項記載の電子写真記録装置。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は乾式トナーを用いる電子写真記録装置 に関する。

[従来の技術]

一般に乾式トナーを用いる電子写真配録装置は 感光ドラムへの帯電、露光、現像、転写、除電、 クリーニングの各工程から主に成り立つている。 第2図はとの種の電子写真記録装置の従来例を

示す概略図であり、図において1は感光ドラムで

写後、記録用紙13は分離帯電器8により感光ドラム1より分離され矢印b方向に搬送されて定着 装置9によりトナー像の固定が行なわれる。

一方、トナー像転写後、感光ドラム1は引続き回転し、除電用光源10からの除電光により照射されて表面が一様に除電された後、更にクリーニング装置11により感光ドラム1の表面に残留しているトナーが除去・回収され、次回の記録工程に備えられる。

とのクリーニング装置11のクリーニング部材 としては、スポンジロール、ファーブラシ、また はゴムブレード等が用いられている。

[発明が解決しようとする問題点]

しかしながら上述した構成の装置では、繰返し 感光ドラムを使用しているうちにクリーニング装 置によつても除去しきれないトナーが徐々に感光 ドラム表面に堆積してトナーフィルミングが発生 し、画質品位が劣下し、最終的には感光ドラムの 寿命が短くなるという問題があつた。

さらに、その原因を詳述するならば、すなわち、

Se中Se系合金、CdS 、 ZnO₂ 、 アモルフアスンリコン等の無機質や、有機系感光体(OPC)で代表される物質層を表面に持つ円筒であり、矢印 a 方向に回転している。

感光ドラム1の周囲には、一次帯電器2. 露光 光原3. 現像装置4. シートガイド5. 搬送手段 6. 転写帯電器7. 分離帯電器8. 定着装置9. 除電用光原10. クリーニング装置11が配録工 程に応ずるように周面に沿つて配置されている。

このような構成により、矢印 a 方向に定速回転する感光ドラム1の表面は一次帯電器2によつて均一に帯電された後、露光光源3により静電潜像を形成される。

この感光ドラム1 表面に形成された静電潜像は 現像装置4の現像ロール12 によつて供給される. トナーが付着することによつてトナー像として可 視像化される。

そして、このトナー像はシートガイド5を介して搬送手段6により搬送されてくる記録用紙13に転写帯電器7によつて転写される。トナー像転

スポンジロールやファーブランを用いるクリーニング装置を有する従来技術においては、一記録工程毎に充分を残留トナー除去が出来ないために残留トナーの堆積がおこり、それがトナーフィルミングとなり、ゴムブレードを用いるクリーニング装置を有する従来技術においてはゴムブレードが感光ドラムに押付けられている摩擦でトナーを構成する樹脂が薄膜状に感光ドラムの表面に付着してトナーフィルミングが発生する。

また、このようにして発生したトナーフィルミングを除去、またはトナーフィルミング防止のために付着トナーを除去するためには前記した従来の装置においては、サービス員が定期メンテナンスはユーザより指摘された時点で感光ドラムを電より取外し、レーョンウール等を用いて手作業で感光ドラムは各装置の中心部にあり、かつデリケートな材質からなるものであるので、この情播作業時に表面を損傷したり、異物を付着させる等で感光ドラムとしての機能を損り事故の発

生につながるという問題があつた。

[問題点を解決するための手段]

本発明は、感光ドラムと、該感光ドラムの表面 を帯電させるための一次帯電器と、該感光ドラム・ の表面に静電潜像を形成するための露光光源と、 該感光ドラムの表面に、帯電したトナーを供給す る現像装置と、用紙を搬送する搬送手段と、該感 光ドラムの表面に形成されたトナー像を該用紙に 転写する転写帯電器と、該用紙を該感光ドラムよ り分離する分離帯電器と、該用紙にトナー像を固 定する定着装置と、該感光ドラムの表面を除電す る除電手段と、該感光ドラムの表面の残留トナー を清掃するクリーニング装置とを有する電子写真 記録装置において、前記クリーニング装置でとり 切れない前記感光ドラムの表面の付着トナーを除 去する動作を指示する清掃動作指示手段と、前記 分離帯電器と定着装置の間に用紙の検出手段を設 け、前記清掃動作指示手段の指示によつて、通常 の記録動作を休止させ、その状態で、前配搬送手 段により用紙を搬送し、前記検出手段が該用紙の

以下図面に従つて実施例を説明する。

第1図は本発明の一実施例を示す概略図である。 図において1は感光ドラム、2は一次帯電器、3 は露光光源、4は現像装置、5 A, 5 B, 5 Cは シートガイド、6は搬送手段、7は転写帯電器、 8は分離帯電器、9は定着装置、10は除電用光 源、11はクリーニング装置であり、一般の乾式 トナーを用いた電子写真記録装置の記録工程に係 る構成要素と同一のものである。これらの装置は、 清掃時には従来技術の項で示した各々の記録工程 としての動作は休止する。

1 4 はクリーニングペーパであり、記録用紙15 をセットする用紙カセット1 5 にセット可能な形 状を成している。

17は、前記用紙カセット16から該記録用紙 15を繰出す繰出しローラであり、該繰出しロー ラ17は清掃時にはクリーニングペーパ14の繰 出しを制御する。

クリーニングペーパ1 4 の案材としては、レー ョン、アセテート、ナイロン、ビニロン、ビニリ 婚部を検知した時点で、前記搬送手段が該用紙の搬送を停止もしくは被速制御し、帝軍している前記感光ドラムとの静電気力により、前記用紙を吸着させ、この用紙の吸着状態で、前記感光ドラムを一定数回転させて摩擦清掃することを特徴とする。

さらに、上記清掃動作時に用紙として搬送手段 で搬送可能な形状をしたクリーニングペーパを用 いることを特徴とする。

(作用)

以上の構成により本発明は、クリーニングペーパを配録用紙同様に装置内に送込み、感光ドラム表面に接触させた時点で、搬送を停止もしくは被速し、感光ドラム表面にこのクリーニングペーパを静電気力により吸着させ、これにより、清掃を目的として感光ドラムを一定数回転させて感光ドラムの表面の付着トナーを拭取り、かつ拭取り終了後、このクリーニングペーパを記録用紙同様に装置より排出することができる。

〔寒施例〕

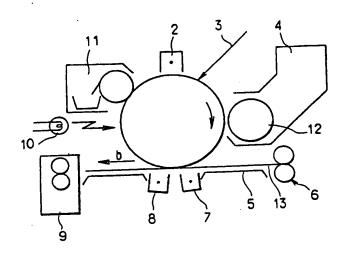
デン、ポリ塩化ビニル、ポリエステル、アクリル、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリウレタン等の合成繊維の不識布、またはガラスおよびカーポン繊維や羊毛フエルト等の使用が可能である。

また、クリーニングペーパ14として、平滑度(JIS P8143による)が100秒以下、理想的には60秒以下の表面を有するフィルム状のものであれば、通常のコピー用紙も使用することができる。

18は、シートガイド5C側に設けられた検出 手段で、該検出手段18は、発光ダイオード18a と受光ダイオード18bの組合せにより構成され ている。

検出手段18の形式としては上述のような透過 形センサ以外にも、反射型センサやマイクロスイ ッチとレバーの組合せによるもの等が考えられる。

6 a はブレッシャローラであり、フィードローラ 6 b と共に搬送手段を構成しており、該ブレッシャローラ 6 a は清掃時にはクリーニングペーパ 1 4 の搬送制御を行う。



従来例を示す図

着 2 国

次に以上の構成による本発明の清掃動作を説明 する。

まず、オペレータが用紙カセット 1 6 内の記録 用紙 1 5 の最上部に、クリーニングペーパ 1 4 をセットし、図示しない操作部にある清掃動作を指示するスイッチを押下すると、該クリーニングペーパ 1 4 は用紙カセット 1 6 より、繰出しローラ17 によりシートガイド 5 4 へ繰出される。

シートガイド 5 A へ繰出されたクリーニングペーパ 1 4 は、次にフィードローラ 6 b およびプレッシャローラ 6 a によりシートガイド 5 B へ搬送され、感光ドラム 1 と接触し、転写帯電器 7 と感光ドラム 1 の間を通過して分離帯電器 8 により感光ドラム 1 より分離され、シートガイド 5 C へ搬送され検出手段 1 8 へ到達する。

クリーニングペーパ14の前端部が検出手段18 の位置に到達すると、フィードローラ 6 b の図示せぬ駆動系が停止し、ブレッシャローラ 6 a との間でクリーニングペーパ14の後端部を挟込んで固定する。この状態において感光ドラム1が一定

トナーをクリーニングペーパ14で拭取つた後、 オペレータのキースイツチ指示により、もしくは 自動的に用紙搬送系の駆動源を再度回転させ、ク リーニングペーパ14を定着装置3へ搬送し、ク リーニングペーパに付着した感光ドラム1より拭 取られたトナーをクリーニングペーパ14上に定 着して装置外に排出する。

本実施例では、クリーニングペーパ14が検出 手段18の位置に来た時、フィードローラ6bを 停止し、クリーニングペーパ14を固定したが、 この停止のタイミングは他の手段によつても得る ことができる。

たとえば、繰出しローラ17の回転開始時から 一定時間を計時して作ることもできるし、また、 用紙搬送路中に設けられているその他のセンサー でクリーニングペーパ14を検出した時点から一 定時間を計時することによつても作ることが可能 である。

また、本実施例の動作の説明において、クリーニングペーパ14が定位置に搬送されてきた時、

時間矢印。方向に回転し清掃が行なわれる。

この時、感光ドラム1を一次帝電器2で均一に帝電させ、これにより生ずる感光ドラム1表面の静電気力によつてクリーニングペーパ14を転写帝電器7の部分にて吸着させる。この吸着によりクリーニングペーパ14は感光ドラム1表面を摩擦清掃する。

更に、転写帝電器でにより、クリーニングペーパ14の裏面より、一次帝電器2と逆極性の帝電を行うようにすればより強く、均一に吸着されるとととなる。

無論、この間、露光光源3は光書込みを行なわないようにし、現像装置4にパイアス電圧を印加して清掃中には感光ドラム1表面にトナー像が形成されないように、上記の清掃動作を指示するスイッチを押下した時点で制御される。

特に、現像装置 4 のトナーが、 感光ドラム 1 との間 4 a に出てこないように制御する手段を設ければなお良い結果が得られる。

との状態で感光ドラム1を複数回回転させ付着

フィードローラ 6 b を停止しブレッシャローラ6a との間でクリーニングペーパ 1 4 を固定。停止させると述べたが、クリーニングペーパ 1 4 の長さに充分な余裕長をもたせて、完全に停止させる代りに普通の搬送速度の 0.1 ~ 0.0 1 倍程度に、フィードローラ 6 b により減速制御して搬送するようにすれば、清掃中徐々にクリーニングペーパ14の未使用部を感光ドラム 1 に接触することができるため、清掃をより良好に実施することが可能となる。

実験によると、Se系の感光ドラム1の表面電位を+600Vに帯電した時、レーヨン製の不鍛布のクリーニングペーパ14より約10m離れた100μのタングステン金メツキ線に一6KVの電圧を印加した時約0.15 kg/alの圧力をかけたのと同等の吸引力によりクリーニングペーパ14が感光ドラムに吸引した。

感光ドラム1 とクリーニングペーパ 1 4 の摩擦 系数は 0.1 以下であるためクリーニングペーパ14 を固定するのに必要な力は B 4 サイズの場合で約

特開昭62-40483 (5)

2 Kgとなつた。

とのようにクリーニングペーパ14を均一な力 で感光ドラムに押付けた状態で感光ドラムを約10 回転回転させたところ、クリーニング装置11で は除去しきれなかつた感光ドラム1上の付着トナ - が完全に除去することができた。

実験に際しては、クリーニングペーパ14とし て日本パイリーン株式会社製 パイリーンNM-5 1 0 0 を使用した。

[発明の効果]

以上詳細に説明した如く本発明によれば、オペ レータがクリーニングペーパを用紙カセツトにセ ットし、スイッチを押下するだけで感光ドラムの **清掃が自動的に行なえるため、感光ドラム表面の** 損傷,変質等の事故を誘発するよりな解体情播を メンテナンス作業より排除することができるとい り効果がある。

また、解体清掃を不要とすることから、ユーザ - がトナー付着の初期の段階で感光ドラムを清掃 することにより、トナーフイルミングの発生を未 然に防止することができるという効果を奏する。

これは、トナーフイルミングによる感光体表面 の凹部発生を防止することも意味している。

更に、クリーニングペーパが定着装置を通過し て、拭取つたトナーをクリーニングペーパ上に定 着させて排出されるので、手を汚すことなく清掃 を行なえるという効果も有する。

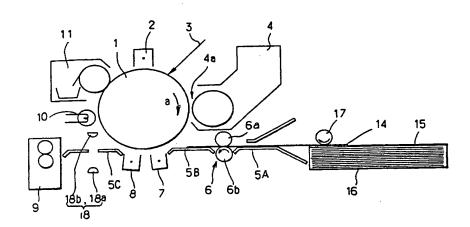
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を示す概略図、第2 図は従来例を示す概略図である。

1 … 感光体 2 … 一次带電器 7 … 転写帝電器 8 … 分離帯電器 6 … 搬送手段 6 ■ … プレッシ ャローラ 6b…フイードローラ 9…定着装置 1 4 … クリーニングペーパ 1 6 … 用紙カセット 18…検出手段

冲電気工業株式会社 特 許 出 願 人

代理人 弁理士 金



本実施例を示す図

紿

- 1 …感光体 2 …一次帝電器
- 6 …搬送手段
- フィートローラ
- 転写帯電器
- 分解带重器
- 定着装置
- クリーニングベーバ
- …用紙カセツト
- …検出手段

ELECTROPHOTOGRAPH RECORDING DEVICE	
Patent Number:	JP62040483
Publication date:	1987-02-21
Inventor(s):	YAMAMOTO MIKIO
Applicant(s):	OKI ELECTRIC IND CO LTD
Requested Patent:	□ <u>JP62040483</u>
Application Number	: JP19850180568 19850819
Priority Number(s):	
IPC Classification:	G03G21/00
EC Classification:	·
Equivalents:	JP1919669C, JP6048415B
Abstract	
PURPOSE:To exclude disjointed cleaning from maintenance work and prevent the occurrence of toner filming by sending cleaning paper into a device similarly with recording paper, stopping or decelerating carrying when the paper is brought into contact with the surface of a photosensitive drum, and attracting the cleaning paper onto the surface of the photosensitive drum by electrostatic force. CONSTITUTION:When the front end of the cleaning paper 14 arrived at the position of a detecting device 18, the driving system of a feed roller 6b stops and holds the rear end of the cleaning paper.	

PURPOSE:To exclude disjointed cleaning from maintenance work and prevent the occurrence of toner filming by sending cleaning paper into a device similarly with recording paper, stopping or decelerating carrying when the paper is brought into contact with the surface of a photosensitive drum, and attracting the cleaning paper onto the surface of the photosensitive drum by electrostatic force. CONSTITUTION:When the front end of the cleaning paper 14 arrived at the position of a detecting device 18, the driving system of a feed roller 6b stops and holds the rear end of the cleaning paper between a pressure roller and fixes it. Under this condition, the photosensitive drum 1 rotates for a fixed time in the direction shown by an arrow (a) and cleaning is performed. At this time, the photosensitive drum 1 is charged uniformly by a primary charger 2, and the cleaning paper 14 is attracted at the part of a transfer charger 7 by electrostatic force of the surface of the photosensitive drum 1 generated by above-mentioned process. By this attraction, the cleaning paper 14 rubs and cleans the surface of the photosensitive drum 1.

Data supplied from the esp@cenet database - I2